



SECHE Environnement Saint-Vulbas

7 Juillet 2022





**INDUSTRIEL
ET FAMILIAL CREE
EN 1985**

**REFERENCE DE LA
GESTION DE TOUS
LES TYPES DE
DECHETS**

**EXPERTISES DE
UNIKES,
NOTAMMENT EN
SITUATION D'URGENCE
ENVIRONNEMENTALE**

**+35 ANS D'INNOVATION
AU SERVICE DE
L'ÉCOLOGIE
INDUSTRIELLE ET
TERRITORIALE**



5000
salariés

dont 2300 en
France



736 M€

de chiffre
d'affaires
contributif
en 2021



15 pays
et 28% du chiffre
d'affaires réalisé
à l'international



2/3

du chiffre d'affaires
dans les déchets
dangereux



1/3 dans les
déchets non
dangereux

85 %

De chiffres
d'affaires
auprès de
clients
industriels



15%

auprès de collectivités
territoriales

*LE PARC
INDUSTRIEL DE LA
PLAINE DE L'AIN,*
**une implantation
importante pour
le Groupe**

**Depuis
45 ans**

**235
salariés**

**3
sites**





Régénération de solvants et purification d'intermédiaires de synthèse (Speichim Processing)

*Implantation en 1989
70 salariés*



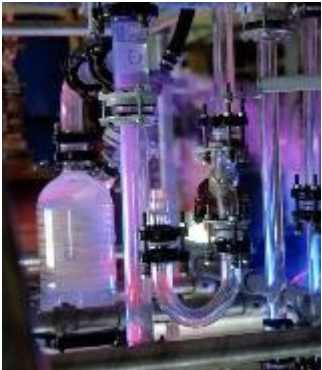
Traitement et valorisation de déchets dangereux (Tredi)

*Implantation en 1976
155 salariés*



Centre R&D du Groupe
Direction Technique

*Implantation en 2019
20 salariés*



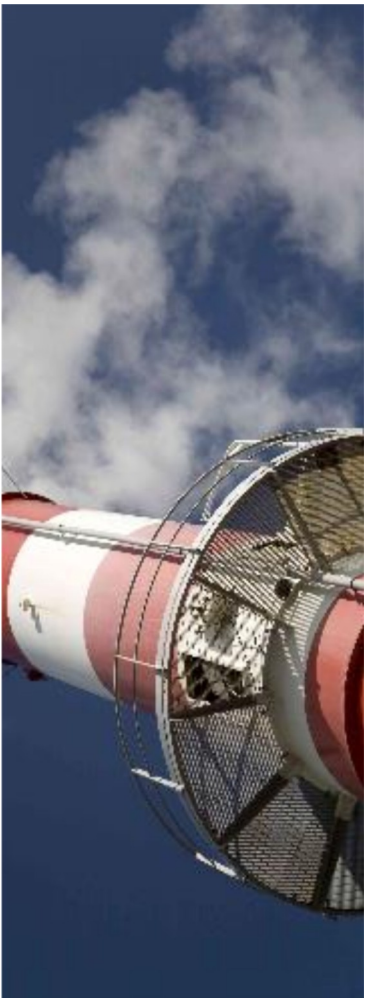
Le spécialiste de la distillation

Speichim Processing est le spécialiste de la purification par distillation de mélanges complexes. Les métiers de l'entreprise sont :

- **La régénération de solvants industriels usagés** : ce traitement permet, selon différents procédés industriels, d'obtenir les caractéristiques d'un solvant neuf afin d'être réintégré dans un process industriel, en substitution de matières vierges.
- **La purification d'intermédiaires de synthèse** : prestation technique ad hoc de séparation de produits chimiques par distillation.

Le spécialiste des déchets complexes

Leader international du traitement des organo-halogénés et des gaz



- Création en 1976 par une association de chimistes Rhône-alpins
- Une implantation historique sur le PIPA
- Activité réglementée par Arrêté Préfectoral d'autorisation environnementale
- Installation classée pour la protection de l'environnement Seveso, seuil haut
- Un spectre d'acceptation de déchets large : Déchets liquides, solides, pâteux, gazeux
- Certifications



ISO 9001



ISO 14001



Démarche
ISO 50001



Responsible Care

En cours

Modernisation du site de Saint Vulbas et de sa vocation internationale au service du futur

1. Innover et mettre en œuvre de nouvelles technologies pour réduire notre empreinte et celles de nos clients.
 2. Renforcer notre position d'expert international de la régénération et de la valorisation des déchets complexes et dangereux.
-



plaine
Parc industriel
de l'ain



Du refroidissement des fumées à la valorisation énergétique

■ Un refroidissement des fumées indispensable à leur traitement

■ Chaudières /circuit fermé de refroidissement alimenté en eau déminéralisée

- Production de vapeur d'eau surchauffée à 360°C et 40 bars de pression

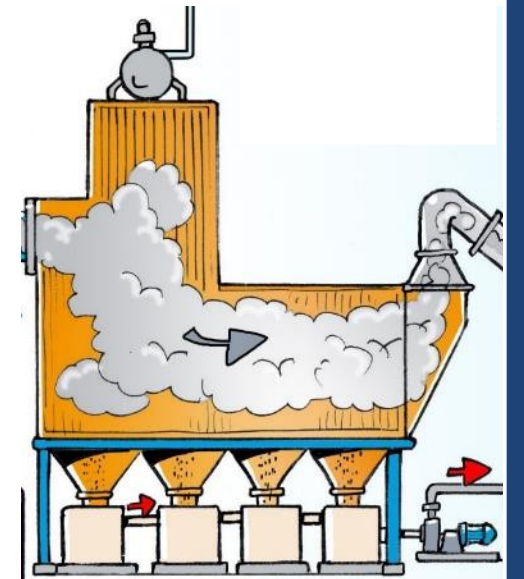
■ Valorisation de l'énergie produite

■ Vapeur envoyée à la plate forme chimique voisine

- Valorisation de chaleur fatale selon les principes de l'écologie industrielle
- 600 000 tonnes/an de vapeur surchauffée fournies par Trédi au GIE OSIRIS
- Soit 480 GWh produits
- 180 000t d'eCO2 évités par an

■ Les trois unités ont une performance énergétique qui leur permet de relever du code R1

- Salaise 3 : pour tous les déchets
- Salaise 1 et 2 : déchets de Pouvoir Calorifique supérieur ou égal à 2500 kcal/kg



Valorisation vapeur:

■ Consommateurs possibles :

- Tredi interne
- Speichim
- Industriels limitrophes ou acteurs du territoire si surplus

■ Distribution par pipe enterré, de vapeur (estimation à 12 t/h), 14 bars

■ Pipe de retour condensats