



# SECHE Environnement Saint-Vulbas

7 Juillet 2022





**INDUSTRIEL  
ET FAMILIAL CREE  
EN 1985**

**REFERENCE DE LA  
GESTION DE TOUS  
LES TYPES DE  
DECHETS**

**EXPERTISES DE  
UNIKES,  
NOTAMMENT EN  
SITUATION D'URGENCE  
ENVIRONNEMENTALE**

**+35 ANS D'INNOVATION  
AU SERVICE DE  
L'ECOLOGIE  
INDUSTRIELLE ET  
TERRITORIALE**



**5000**  
salariés

dont 2300 en  
France



**736 M€**

de chiffre  
d'affaires  
contributif  
en 2021



**15 pays**  
et 28% du chiffre  
d'affaires réalisé  
à l'international



**2/3**

du chiffre d'affaires  
dans les déchets  
dangereux



**1/3** dans les  
déchets non  
dangereux

**85 %**

De chiffres  
d'affaires  
auprès de  
clients  
industriels



**15%**

auprès de collectivités  
territoriales

*LE PARC  
INDUSTRIEL DE LA  
PLAINE DE L'AIN,*  
**une implantation  
importante pour  
le Groupe**

**Depuis  
45 ans**

**235  
salariés**

**3  
sites**





Régénération de solvants et purification d'intermédiaires de synthèse (Speichim Processing)

*Implantation en 1989*  
*70 salariés*



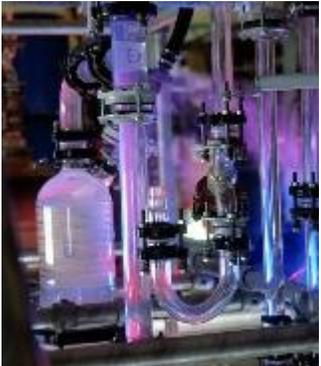
Traitement et valorisation de déchets dangereux (Tredi)

*Implantation en 1976*  
*155 salariés*



Centre R&D du Groupe  
Direction Technique

*Implantation en 2019*  
*20 salariés*



## Le spécialiste de la distillation

Speichim Processing est le spécialiste de la purification par distillation de mélanges complexes. Les métiers de l'entreprise sont :

- **La régénération de solvants industriels usagés** : ce traitement permet, selon différents procédés industriels, d'obtenir les caractéristiques d'un solvant neuf afin d'être réintégré dans un process industriel, en substitution de matières vierges.
- **La purification d'intermédiaires de synthèse** : prestation technique ad hoc de séparation de produits chimiques par distillation.

## Le spécialiste des déchets complexes

Leader international du traitement des organo-halogénés et des gaz

- Création en 1976 par une association de chimistes Rhône-alpins
- Une implantation historique sur le PIPA
- Activité réglementée par Arrêté Préfectoral d'autorisation environnementale
- Installation classée pour la protection de l'environnement Seveso, seuil haut
- Un spectre d'acceptation de déchets large : Déchets liquides, solides, pâteux, gazeux
- Certifications



ISO 9001



ISO 14001



Démarche  
ISO 50001



Responsible Care



## En cours

### Modernisation du site de Saint Vulbas et de sa vocation internationale au service du futur

---

1. Innover et mettre en œuvre de nouvelles technologies pour réduire notre empreinte et celles de nos clients.
  2. Renforcer notre position d'expert international de la régénération et de la valorisation des déchets complexes et dangereux.
- 



plaine  
Parc industriel  
de l'ain



## Du refroidissement des fumées à la valorisation énergétique

### ■ Un refroidissement des fumées indispensable à leur traitement

#### ■ Chaudières /circuit fermé de refroidissement alimenté en eau déminéralisée

- Production de vapeur d'eau surchauffée à 360°C et 40 bars de pression

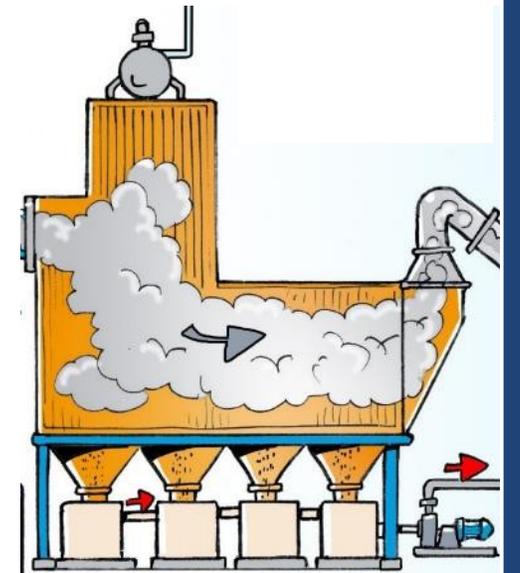
### ■ Valorisation de l'énergie produite

#### ■ Vapeur envoyée à la plate forme chimique voisine

- Valorisation de chaleur fatale selon les principes de l'écologie industrielle
- 600 000 tonnes/an de vapeur surchauffée fournies par Trédi au GIE OSIRIS
- Soit 480 GWh produits
- 180 000t d'eCO2 évités par an

#### ■ Les trois unités ont une performance énergétique qui leur permet de relever du code R1

- Salaise 3 : pour tous les déchets
- Salaise 1 et 2 : déchets de Pouvoir Calorifique supérieur ou égal à 2500 kcal/kg



## **Valorisation vapeur:**

### **■ Consommateurs possibles :**

- Tredi interne
- Speichim
- Industriels limitrophes ou acteurs du territoire si surplus

### **■ Distribution par pipe enterré, de vapeur (estimation à 12 t/h), 14 bars**

### **■ Pipe de retour condensats**